

Artikelname : Permanent-Magnetspannplatte TS-5020B

LEISTUNGSKENNWERTE

| Länge | 500 [mm] |
|---|--|
| Breite | 200 [mm] |
| Höhe | 50 [mm] |
| Magnettyp | NdFeB |
| Maximale Arbeitstemperatur | ≤ 80 °[C] |
| Anordnung der Felder | poprzeczny do kierunku obrĂłbki, 3 + 1 mm |
| mit ausschaltbaren Magnetfeld | ja |
| Magnetfeldschalter | ja, einer für alle Flugzeuge |
| Bedienungsart | ręczny |
| um Details zu halten | ja |
| Anzahl der Achsen zur Montage des Details | 1 |
| Nennhaftkraft | 100 |
| Gewicht | 40 [kg] |

Die rechteckige TS-Magnetspannplatte ist für die Befestigung von ferromagnetischen Werkstücken (Eisen, Konstruktionsstahl, legierter Stahl, Gusseisen) beim Schleifen, Fräsen und der Elektroerosionsbearbeitung bestimmt. Die Magnetspannplatte ist aus einem massiven Stahlblock erzeugt und die obere Aufspannfläche besteht aus Stahl- und Messinglamellen, die abwechselnd gelegt sind. In den TS-Magnetspannplatten wurden Neodym-Magnete verwendet, dadurch wird die maximale magnetische Haftkraft erreicht. Für eine bessere Befestigung kann man auch zwei Anschlagleisten verwenden. Das Ein- und Ausschalten des Magnetfeldes erfolgt mit Hilfe eines Inbusschlüssels, der um 180° entsprechend nach rechts oder nach links gedreht wird.

Die steife Konstruktion der Magnetspannplatte ermöglicht eine sehr präzise Bearbeitung der Werkstücke und ihre hohe Dichtigkeit erlaubt insbesondere die Benutzung der Magnetspannplatte für die Arbeit mit Kühlmitteln oder auch gänzlich im Kühlwasser eingesunken.

Die Aufteilung der Magnetfelder (zur Wahl: 1,5 + 0,5 mm oder 3,0 + 1,0 mm) erlaubt es, die Magnetspannplatte der Größe der zu befestigenden Werkstücke anzupassen. Hier das Schema der Aufteilung der Magnetfelder:



Eigenschaften, die die Haftkraft beeinflussen:

- Art des Stoffes die Haftkraft steigt in direktem Verhältnis zum Eisengehalt im Stahl:
- Armco-Eisen 100%
- niedriggekohlter Stahl 90% (St3s)
- hochgekohlter Stahl 80% (St45)
- legierter Stahl 70% (Corrax)
- hochlegierter Stahl 65% (1.2436)
- Gusseisen 50%

• Rauheit der Oberfläche der Magnetspannplatte und des zu haftenden Werkstückes:

- für Ra bis 0,08 μm 100% - für Ra bis 0,20 μm 90% - für Ra bis 1,25 μm 70% - für Ra bis 6,30 μm 50% - für Ra bis 25,00 μm 30%
 - Stärke des zu haftenden Gegenstandes:



*Die Magnetspannplatte; wurden mit geschliffenen Stahlplatten (Abmessungen 20x20 mm) aus Armco-Eisen überprüft



| Тур | Abmessungen [mm] | | | | Gewicht |
|----------|------------------|-----|----|---------------------|---------|
| | L | В | Н | Polteilun | [kg] |
| TS-1010A | 100 | 100 | 50 | 9 1,5+0,5 | 4,0 |
| TS-1510A | 150 | 100 | | | 5,0 |
| TS-1710A | 175 | 100 | | | 9,5 |

ENES Magnesy Paweł Zientek Sp. k. ul. Gen. Tadeusza Kutrzeby 15 05-082 Stare Babice, Polen USt-IdNr. PL118-205-43-37 www.enesmagnets.pl www.magnesy.pl 2024-07-03

| TS-2010A | 200 | 100 | | | 10,0 |
|----------|-----|-----|----|---------|------|
| TS-2512A | 250 | 125 | - | | 8,5 |
| TS-1515A | 150 | 150 | | | |
| TS-2015A | 200 | 150 | | | 11,5 |
| TS-3015A | 300 | 150 |] | | 17,5 |
| TS-3515A | 350 | 150 | | | 20,0 |
| TS-4015B | 400 | 150 | 50 | 3,0+1,0 | 27,5 |
| TS-4020B | 400 | 200 | | | 38,0 |
| TS-4520B | 450 | 200 | | | 43,0 |
| TS-5020B | 500 | 200 | | | 50,0 |
| TS-5025B | 500 | 250 | | | 58,0 |
| TS-6025B | 600 | 250 | | | 73,0 |
| TS-6030B | 600 | 300 | | | 78,0 |