Artikelname : Permanent-Magnetrundfutter TC-250B

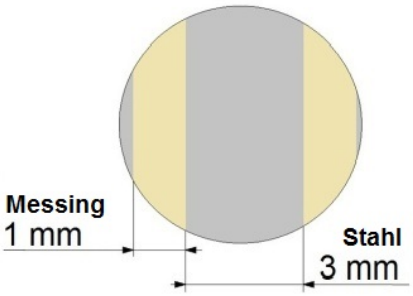
LEISTUNGSKENNWERTE

Aussendurchmesser	250 [mm]
Höhe	55 [mm]
Magnettyp	NdFeB
Maximale Arbeitstemperatur	≤ 80 °[C]
Anordnung der Felder	poprzeczny do kierunku obrĂłbki, 3 + 1 mm
mit ausschaltbaren Magnetfeld	ja
Magnetfeldschalter	ja, einer für alle Flugzeuge
Bedienungsart	ręczny
um Details zu halten	ja
Anzahl der Achsen zur Montage des Details	1
Nennhaftkraft	100
Gewicht	19.5 [kg]

Die runde TC-Magnetspannplatte ist für die Befestigung von ferromagnetischen Werkstücken (Eisen, Konstruktionsstahl, legierter Stahl, Gusseisen) beim Schleifen, Fräsen und der Elektroerosionsbearbeitung bestimmt. Für die Stoffe mit hohen magnetischen Eigenschaften (und stets hohem Eisengehalt) können die Magnetspannplatten als Spannwerkzeuge beim Drehen verwendet werden.

Die Grundplatte ist aus einem massiven Stahlblock erzeugt und die Aufspannfläche besteht aus Stahl- und Messinglamellen, die abwechselnd gelegt sind. In den runden TC-Magnetspannplatten wurden Neodym-Magnete verwendet, dadurch wird die maximale magnetische Haftkraft von ca. 100 N/cm^2 erreicht. Das Einschalten des Magnetfeldes erfolgt mit Hilfe eines Inbusschlüssels, der um 180º nach rechts gedreht wird, das Ausschalten erfolgt in umgekehrter Richtung.

Die steife Konstruktion der Magnetspannplatte ermöglicht eine sehr präzise Bearbeitung der Werkstücke und erlaubt insbesondere die Benutzung der Magnetspannplatte für die Arbeit mit Kühlmitteln oder auch gänzlich im Kühlwasser eingesunken. Die einfache Konstruktion ermöglicht eine lange und zuverlässige Arbeit des Gerätes. Sie bedarf keiner Stromspeisung, was dem Benutzer völlige Sicherheit garantiert. Die Aufteilung der Magnetfelder (3,0 + 1,0 mm) erlaubt eine starke Befestigung auch bei einer geringen Höhe des Magnetfeldes – dadurch können die befestigten Werkstücke auch dünn sein. Hier das Schema der Aufteilung der Magnetfelder:



Eigenschaften, die die Haftkraft beeinflussen:

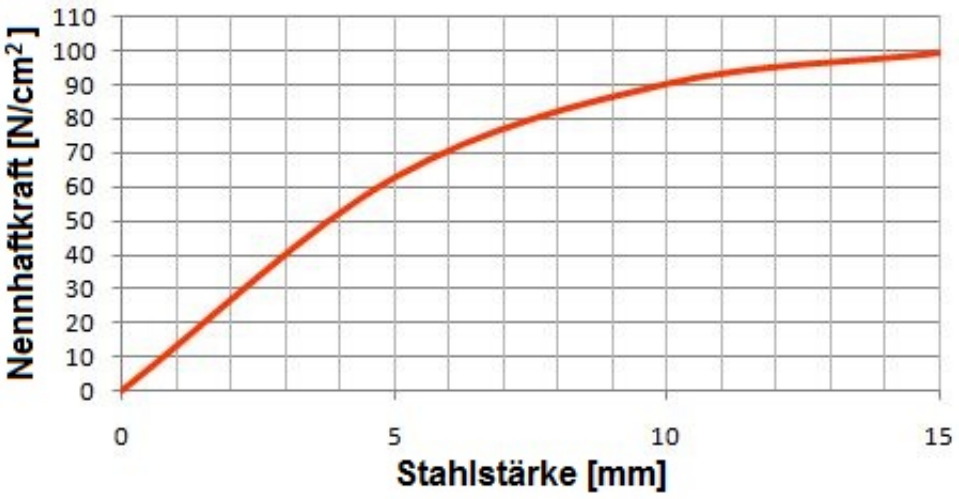
- Art des Stoffes – die Haftkraft steigt in direktem Verhältnis zum Eisengehalt im Stahl:

- Armco-Eisen 100%
- niedriggekohlter Stahl 90% (St3s)
- hochgekohlter Stahl 80% (St45)
- legierter Stahl 70% (Corrax)
- hochlegierter Stahl 65% (1.2436)
- Gusseisen 50%

- Rauheit der Oberfläche der Magnetspannplatte und des zu haftenden Werkstückes:

- für Ra bis 0,08 100%
- für Ra bis 0,20 90%
- für Ra bis 1,25 70%
- für Ra bis 6,30 50%
- für Ra bis 25,00 30%

- Stärke des zu haftenden Gegenstandes:



*Die Magnetspannplatte; wurden mit geschliffenen Stahlplatten (Abmessungen 20x20 mm) aus Armco-Eisen überprüft

Typ	Abmessungen [mm]							Gewicht [kg]
	D	H	L	Polteilung	D2	D3	M	
TC-110B	110	50	80	3+1	70	90	4x M8	4,6
TC-125B	120	52	95		90	110	4x M8	5,5
TC-150B	150	50	117		110	130	4x M8	6,5
TC-160B	160	52	129		120	140	4x M10	7,5
TC-200B	200	55	169		on request			11,5
TC-250B	200	55	213		on request			19,5
TC-300B	300	55	270		on request			27,5

TECHNISCHE ZEICHNUNG